

FOODMAX GREASE CAS S 2 MS

Codice prodotto:

Grasso Food Grade ad alte prestazioni con elevata resistenza a carichi elevati e medie velocità a base di PAO.

I grassi Foodmax Grease CAS S 2 MS fanno parte di una famiglia di grassi tecnologicamente avanzati, sviluppati con solfonati di calcio complessi modificati. Questa tecnologia si distingue per l'eccezionale stabilità meccanica, l'elevato punto di gocciolamento, le elevate prestazioni di carico, la riduzione dell'usura e l'eccellente resistenza all'acqua, al vapore e alla corrosione. Questa tecnologia eguaglia e per molti versi supera altri grassi premium per alte temperature, come il litio complesso, l'alluminio complesso e la poliurea.

Questo prodotto è un grasso sintetico a media viscosità approvato H-1 per il contatto accidentale con gli alimenti. Il grasso è stato progettato per fornire prestazioni superiori a temperature elevate e durante i periodi di lubrificazione non frequente nelle applicazioni alimentari. È particolarmente indicato per i cuscinetti a media velocità che operano in condizioni avverse, compresa l'azione combinata di acqua (salata), vapore, temperatura e altri materiali estranei, come i fluidi di processo che si verificano nella lavorazione della barbabietola da zucchero.

Vantaggi e benefici

- Stabilità meccanica superiore rispetto ad altri addensanti, in particolare in presenza di calore e acqua
- Resistente all'acqua fredda e calda e ai detergenti a base di alcali.
- Aderisce alle superfici metalliche
- Punto di gocciolamento elevato, tipicamente superiore a 300 °C
- Eccellenti proprietà EP e AW intrinseche all'addensante
- Non richiede l'uso di additivi aggiuntivi
- Eccellente mobilità e coppia a basse temperature fino a -40 °C
- Non contiene coloranti (biossido di titanio TiO₂)
- Formulato per una maggiore resistenza al caldo, al freddo e all'acqua salata
- I solfonati sono noti e utilizzati per le loro eccellenti proprietà antiruggine
- L'uso di un antiossidante di qualità superiore e di un PAO a media viscosità garantisce un'eccellente stabilità termica e all'ossidazione. La durata del grasso è in genere fino a quattro volte superiore a quelle di un normale grasso a base di olio minerale
- Adatto per sistemi di lubrificazione centralizzati

Livello di prestazione

DIN 51502
DIN 51825 KP2U-40 ISO
6743-9 L-XBFHB2

FOODMAX GREASE CAS S 2 MS

Codice prodotto:
Dati tipici sulle prestazioni


Tipologia	Metodologia di Test	Valore
Aspetto	Visivo	Liscio
Colore	Visivo	Marrone chiaro
Viscosità olio base @ 40 °C, cSt		220
Consistenza NLGI	ASTM D217	2
Consistenza, 60 colpi, mm/10	ASTM D217	280
Stabilità meccanica, 10.000 colpi %	ASTM D217	4.5
Punto di gocciolamento, °C	ASTM D2265	330
Stabilità al rotolamento, 50% acqua, %	ASTM D1831	2.5
Carico OK Timken, kg	ASTM D2509	27.2
Test di usura 4 sfere <ul style="list-style-type: none"> LWI, kg Carico di saldatura, kg Diametro dell'impronta, mm 	ASTM D2596	41 >490 0.41
Test di ruggine	ASTM D1743	Passato
Corrosione nebbia salina, 1 mil d.f.t., ore	ASTM B117	>300
Corrosione rame, valutazione	ASTM D4048	1b
Perdita cuscinetto mozzo, grammi	ASTM D4290	3.5
Durata cuscinetto, ore	ASTM D3527	260
Ossidazione, calo di pressione psi dopo 1000 ore	ASTM D3527	5.0
Dilavamento con acqua a 80 °C, % di perdita	ASTM D1264	0.4
Separazione olio, % perdita	ASTM D1742	0.1
Temperature operative, °C	-	-40 – 240
Temperatura massima, °C	-	260
Registrazione NSF	-	In attesa
Approvazione Kosher	-	In attesa
Approvazione Halal	-	In attesa

Tutti i dati sulle prestazioni riportati in questa scheda tecnica sono puramente indicativi e possono variare durante la produzione.